

ALPHAcell®

Mitwachsendes Zellenkonzept

**AUF
EINEN
BLICK**

ALPHAcell®

Die Vorteile

- Modulares Zellenkonzept für unterschiedliche Automatisierungsgrade
- Realisierung von Steh-/Gehlinien – ergonomisch optimiert
- Erweiterbar bis zum automatischen Montagesystem – Rückbau ebenso möglich
- Anlageninvestition proportional zur Stückzahl – ohne Vorinvestition
- Intelligente Prozessmodule – kompatibel zu CORAcell® / OmniFix®
- Mitwachsendes Steuerungskonzept – optionale Funktionsbausteine (Tracking & Tracing, MDE/BDE, Logistik/Simulation)

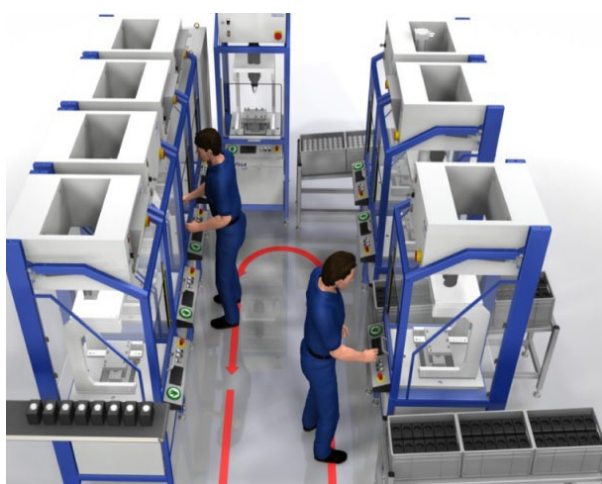


Das flexible ZBV-Baukastensystem ALPHAcell®

- Basismodule für Ein- bzw. Zweizellensystem (ALPHAcell® I / II)
- Zellenabmessungen:
Breite: 680 mm bzw. 1.400 mm
Tiefe: 800 mm
Höhe: 2.000 mm
Einlegetiefe bzw. Bandhöhe bei WT-Umlauf: ca. 950 mm
- Standardisierter Prozessaufbau (C-Gestell) auf Prozesstischplatte - CORAcell®-Technik (Wechselplatte, Rastermaß 510 mm)
- Intelligente Prozesssteuerung – jeder Prozess ist „schlau“. Autarke SPS- bzw. PC-Steuerung im Prozessschaltschrank
- Spezielle Gestellkonstruktion ermöglicht automatische Verkettung mit Materialfluss in bzw. aus allen Richtungen (vorne/hinten/seitlich)
- Modulares Steuerungskonzept mit zentralisierter Logistiksteuerung und Rückverfolgung der autonom gesteuerten Prozesse (Traceability)
- Reduzierte Umbauzeiten durch Vorqualifikation (Maschinen-/Prozessfähigkeit) und Simulation neuer Automatisierungsstufen



Basismodule der Montagezelle ALPHAcell®



Halbautomatische Steh-/Gehlinie



Vollautomatische Montage (WT-Umlauf)